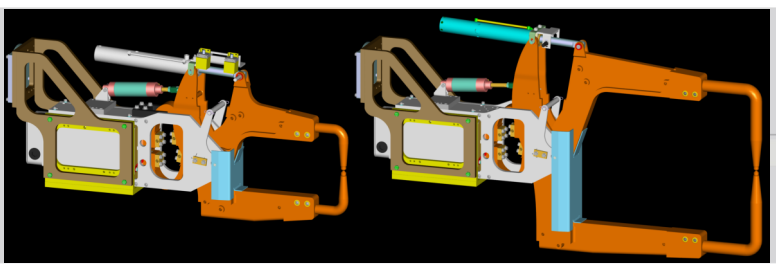


Particularitatile proiectului:

- Definirea parametrilor modificabili de generare a componentelor.
- Generarea modelelor 3D ale componentelor prin modificarea parametrilor.
- Validarea FEA a componentelor si stabilirea sarcinii max. pe componenta.
- Realizarea interfetei de modificare a parametrilor.



AUTOMATIZAREA PROIECTARII

Fisa de proiect nr. 7

RO

Proiect de inginerie avansata

Modul de actiune

Pentru echipamentele de sudura prin puncte s-a realizat o familie de configuratii 3D capabila sa corespunda solicitarilor generale ale clientilor. Practic, clientul poate sa-si configureze singur echipamentul necesar prin alegerea unor valori preselectate ale parametrilor caracteristici. Dupa validarea configuratiei echipamentului, programul genereaza desenele de asamblu si de executie eliminand practic timpul alocat proiectarii.

Proiectul:

Realizarea proiectarii unei familii de echipamente de sudura prin puncte utilizand o interfata cu posibilitatea de alegere a parametrilor echipamentului preselectati si validati in prealabil cu FEA.

Resurse:

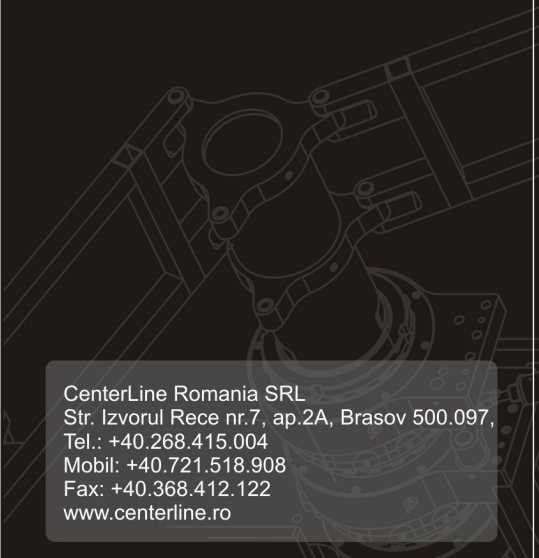
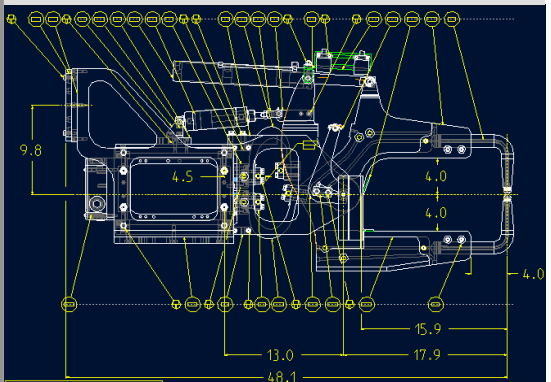
Proiectele de acest tip sunt conduse de ingineri experimentati, care cunosc in amanuntime componentele echipamentelor, analizeaza rezultatele FEA si cunosc modul de realizare de asamblu virtuale interschimbabile. Resurse CAD utilizate: Pro/E Wildfire 2 modulul Flex Eng. Resurse FEA utilizate: Pro/MECHANICA

Particularitati:

Proiectul presupune modelarea parametrice a componentelor, generarea componentelor membre ale familiei prin modificarea parametrilor, analiza FEA pentru validarea componentelor si stabilirea sarcinilor maxime pe configuratii, realizarea asamblurilor interschimbabile si realizarea interfetei de selectare a parametrilor echipamentelor de sudura.

Rezultatul:

Generarea automata a unui echipament de sudura prin alegerea unor valori caracteristice preselectate este o unealta foarte puternica de crestere a vanzarilor. Practic clientul poate genera singur echipamentul de care are nevoie. Reactia in procesul de fabricatie este foarte rapida, desenele generandu-se automat dupa alegerea configuratiei.



CenterLine Romania SRL
Str. Izvorul Rece nr.7, ap.2A, Brasov 500.097,
Tel.: +40.268.415.004
Mobil: +40.721.518.908
Fax: +40.368.412.122
www.centerline.ro